**ΦΟΙΤΗΤΙΚΗ ΜΕΡΙΜΝΑ**

Αριθμός Πρωτοκόλλου ……………………………. ΟΙΚ. /ΦΟΡ. ΕΤΟΣ: **201…**

Ημερομηνία ……………………………………………. ΕΙΔ. ΦΟΡΕΑΣ: **19/110**

Φάκελος …………………………………………………. ΚΑΕ: **2754**

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ**

**Τ.Ε.Ι. ΚΡΗΤΗΣ**

**ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ**

**πληρωμής στεγαστικού επιδόματος φοιτητών (αρθ.10, ν.3220/2004)**

**Ακαδημαϊκού έτους 201… – 201…**

**πληρωτέο στην Δ.Ο.Υ. ………………………………………….**

|  |  |
| --- | --- |
| **ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟΥ** |  |
| **Ονοματεπώνυμο** | **Πατρώνυμο** | **ΑΦΜ** | **Αρμόδια ΔΟΥ** | **Ταχ. Δ/νση** | **ΙΒΑΝ** | **Πληρωτέο ποσό** |
|  |  |  |  |  |  |  |

**Θεωρήθηκε**

Ηράκλειο ………. /………. / 2017

Ο Προϊστάμενος Τμ. Φοιτητικής Μέριμνας

Παντελάκης Αντώνης